

Опросный лист для составления ТЗ на поставку ВТК для сварки производства группы ДСТ-УРАЛ®

(РТК-робото-технологический комплекс)

ООО «Инженерный центр», www.74ec.ru; www.tm10.ru

454074, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, д. 28П, оф.18

ИНН 7447255523, КПП 744701001, БИК 046577413

р/с 40702810900020033814 в филиале 6602 ВТБ 24 (ПАО), к/с 30101810965770000413

Тел. (351) 210-00-52, 210-00-53, 210-00-54



Мы не боимся сложных задач, мы их решаем!

Уважаемые клиенты!

Просим подробнее ответить на все вопросы – это поможет нам найти наиболее оптимальное решение ваших технологических задач.

Если у Вас нет ответов на некоторые вопросы сейчас, мы можем обсудить их совместно.

№ п/п	Перечень вопросов	Графа для заполнения
Контактная информация	Название организации, город	
	Контактное лицо (ФИО)	
	Должность	
	Контактный телефон	
	E-mail	
Общая информация об изделии	Количество сварочных постов на Вашем предприятии	
	Наименование изделия	
	Необходимые чертежи	
	Сборочные чертежи изделий с указанием сварных швов и их характеристик:	
	а). Изделия с максимальными массогабаритными характеристиками;	
	б). Изделия с минимальными массогабаритными характеристиками	
	в). Самого «ходового» изделия (по возможности)	
	Детализовка с указанием точности заготовок, спецификация (по возможности);	
	По возможности: 3D модели изделий	
	Количество типоразмеров	
	Характеристики изделий (если нет чертежей)	
	Масса изделия, кг:	
	- изделия с наименьшей массой;	
	- изделия с наибольшей массой;	
	Материал изделия	
Габаритные размеры изделий, ДхШхВ, мм		
- изделия с наименьшими габаритами		
- изделия с наибольшими габаритами		
Технологическая информация	Вид применяемой в настоящий момент сварки MMA, MIG/MAG, TIG (WIG);	
	Применяемый защитный газ (композиция смеси)	
	Производитель источника тока (если есть предпочтения)	
	Требуется ли автоматизация подачи заготовки в рабочую зону робота (с помощью дополнительного робота или специального манипулятора)? Если нет, укажите способ подачи заготовки в рабочую зону робота (кран-балка, консольный кран, конвейер и т.п.)	
	Масса подаваемых заготовок, кг:	
	- заготовок с наименьшей массой;	
	- заготовок с наибольшей массой;	
	Габаритные размеры подаваемых заготовок, ДхШхВ, мм:	
	- заготовок с наименьшими габаритами	
	- заготовок с наибольшими габаритами	
Тип оснастки (ручная или автоматизированная фиксация заготовки)		
Требования к комплексу. Планы по поставке комплекса	Необходимая производительность, изделий/смену (указать по каждому изделию)	
	Продолжительность смены, час	
	Количество рабочих смен в сутки	
	Предполагаемая дата ввода комплекса в эксплуатацию	
	Способ принятия решения о покупке комплекса (электронные торги, решение руководства предприятия)	
	Необходимость в лизинге, финансировании РЦИ, предпочтения по банку	
Дополнительная информация		

Если у Вас нет времени заполнить данный опросный лист - мы можем заполнить его сами в процессе общения по телефону
Большое спасибо за уделенное время!

С удовольствием выполним заказы на позиционеры для сварки под задачи клиента!
Портальные конструкции для сварки габаритных конструкций под заказ

С уважением,

Туманов Глеб Валерьевич
Коммерческий директор
ООО «Инженерный центр»
E-mail: tumanov@tm10.ru

www.74ec.ru; www.tm10.ru
Раб. тел +7(351)210 00 52
Моб. тел +7 912 08 155 19
+7 906 86 158 18

