

Опросный лист для составления ТЗ на поставку позиционера для сварки производства группы ДСТ-УРАЛ®



ООО «Инженерный центр», www.74ec.ru; www.tm10.ru
 454074, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, д. 28П, оф. 18
 ИНН 7447255523, КПП 744701001, БИК 046577413
 р/с 40702810900020033814 в филиале 6602 ВТБ 24 (ПАО), к/с 30101810965770000413
 Тел. (351) 210-00-52, 210-00-53, 210-00-54



Мы не боимся сложных задач, мы их решаем!

Уважаемые клиенты!

Просим подробнее ответить на все вопросы – это поможет нам найти наиболее оптимальное решение ваших технологических задач. Если у Вас нет ответов на некоторые вопросы сейчас, мы можем обсудить их совместно.

№ п/п	Перечень вопросов	Графа для заполнения
Контактная информация	Название организации, город	
	Контактное лицо (ФИО)	
	Должность	
	Контактный телефон	
	E-mail	
Информация об изделии	Количество сварочных постов на Вашем предприятии	
	Наименование изделия для сварки	
	Сборочный чертеж изделия (изделий) с указанием сварных швов и их характеристик - в идеале - 3D модель изделия	
	Масса изделия (изделий) для размещения на позиционере	
	Габаритные размеры изделия (Д*Ш*В) в том числе расположение центра масс	
	Необходимая динамика вращения под сварку:	
	*максимальная скорость вращения в работе,	
	*максимальная скорость вращения холостого хода	
	Габаритные размеры подаваемых заготовок, ДхШхВ, мм:	
	*заготовок с наименьшими габаритами	
*заготовок с наибольшими габаритами		
Необходимые характеристики вращения	Необходима ли проработка оснастки для закрепления заготовки в позиционере	
	Максимальная скорость вращения план-шайбы в рабочем режиме	
	Минимальная скорость вращения план-шайбы в рабочем режиме	
	Максимальная скорость вращения план-шайбы холостого хода	
	Время разгона и торможения (если требуется)	
	Необходимость вращения в двух плоскостях (выберите подходящее)	
	*необходим ли наклон план-шайбы для сварки изделия	
	Количество швов на 1 изделии	
	Рабочая высота план-шайбы (зона сварки)	
	Необходимая производительность, изд./час другое (укажите)	
Управление приводом позиционера	Удобный способ управления приводом (выберите подходящее):	
	*кнопка,	
	*педаль,	
	*педаль с реверсом,	
	*многотактовый переключатель,	
	*плавное равномерное вращение	
	*другое (укажите)	
Необходимо ли вписать позиционер в существующий комплекс (укажите производителя)?		
Прочее	Другие пожелания к управлению	
	Необходимое количество описанных Вами позиционеров	
	Количество сварочных постов на Вашем предприятии	
	Рассматриваете ли вы возможность дальнейшей автоматизации процессов на Вашем предприятии (если да, опишите, каких)	
	Можем ли мы в дальнейшем обращаться к Вам по вопросу механизации, автоматизации, роботизации Ваших технологических задач	

Если у Вас нет времени заполнить данный опросный лист - мы можем заполнить его сами в процессе общения по телефону
 Большое спасибо за уделенное время!

**С удовольствием выполним заказы на позиционеры для сварки под задачи клиента!
 Портальные конструкции для сварки габаритных конструкций под заказ**

С уважением,

Туманов Глеб Валерьевич
 Коммерческий директор
 ООО "Инженерный центр"
 E-mail: tumanov@tm10.ru

www.74ec.ru; www.tm10.ru
 Раб. тел +7(351)210 00 52
 Моб. тел +7 912 08 155 19
 +7 906 86 158 18

