

Опросный лист для составления ТЗ на поставку позиционера



ООО «Инженерный центр», www.74ec.ru

454074, г. Челябинск, ул. Героев Танкограда, д. 28П, оф. 18
ИНН 7447255523, КПП 744701001, БИК 046577413
р/с 40702810900020033814 в филиале 6602 ВТБ 24 (ПАО), к/с 30101810965770000413
Тел. (351) 242-05-61



Уважаемые клиенты!

Просим подробнее ответить на все вопросы – это поможет нам найти наиболее оптимальное решение ваших технологических задач. Если у Вас нет ответов на некоторые вопросы сейчас, мы можем обсудить их совместно.

№ п/п	Перечень вопросов	Графа для заполнения
Контактная информация	Название организации, город	
	Контактное лицо (ФИО)	
	Должность	
	Контактный телефон	
	E-mail	
Информация об изделии	Количество сварочных постов на Вашем предприятии	
	Наименование изделия для сварки	
	Сборочный чертеж изделия (изделий) с указанием сварных швов и их характеристик - в идеале - 3D модель изделия	
	Масса изделия (изделий) для размещения на позиционере	
	Габаритные размеры изделия (Д*Ш*В) в том числе расположение центра масс	
	Необходимая динамика вращения под сварку:	
	*максимальная скорость вращения в работе,	
	*максимальная скорость вращения холостого хода	
	Габаритные размеры подаваемых заготовок, ДхШхВ, мм:	
	*заготовок с наименьшими габаритами	
Необходимые характеристики вращения	*заготовок с наибольшими габаритами	
	необходима ли проработка оснастки для закрепления заготовки в механизме	
	Максимальная скорость вращения план-шайбы в рабочем режиме	
	Минимальная скорость вращения план-шайбы в рабочем режиме	
	Максимальная скорость вращения план-шайбы холостого хода	
	Время разгона и торможения (если требуется)	
	Необходимость вращения в двух плоскостях (выберите подходящее)	
	* необходим ли наклон план-шайбы для сварки изделия	
	Количество швов на 1 изделии	
	Рабочая высота план-шайбы (зона сварки)	
Управление приводом позиционера	Необходимая производительность, изд/час	
	другое (укажите)	
	Удобный способ управления приводом (выберите подходящее):	
	*кнопка,	
	*педаль,	
	*педаль с реверсом,	
	*многотактовый переключатель,	
*плавное равномерное вращение		
Прочее	*другое (укажите)	
	Необходимо ли вписать позиционер в существующий комплекс (укажите производителя)?	
	Другие пожелания к управлению	
	Необходимое количество описанных Вами позиционеров	
	Количество сварочных постов на Вашем предприятии	
Прочее	Рассматриваете ли вы возможность дальнейшей автоматизации процессов на Вашем предприятии (если да, опишите, каких)	
	Можем ли мы в дальнейшем обращаться к Вам по вопросу механизации, автоматизации, роботизации Ваших технологических задач	

Если у Вас нет времени заполнить данный опросный лист - мы можем заполнить его сами в процессе общения по телефону
Большое спасибо за уделенное время!



ENGINEERING CENTER
Development Strategy Technology

Внедрение современных технологий

САНАЧЕВ ВАЛЕРИЙ ВИКТОРОВИЧ
менеджер коммерческого отдела

Тел. +7 (351) 242-05-61 доб. 124
моб. +7 919-326-59-19
+7 912-081-53-88
e-mail: sanachev@tm10.ru

454 081, г. Челябинск
Ул. Героев Танкограда, 28П
www.tm10.ru
www.74ec.ru

С удовольствием выполним заказы на позиционеры для сварки под задачи клиента!

Портальные конструкции для сварки габаритных конструкций под заказ

Мы не боимся сложных задач, мы их решаем!